



**Selbstansaugende
Vielzweckpumpen**

SG/SGM

Kleindruckerhöhungs-Anlagen

SG-DA/SGM-DA

SGM-SPECKMAT



Die universellen Helfer

Beschreibung SG/SGM

Der Wechselstrommotor ist mit Überlastschutzschalter ausgerüstet, die Motorlager sind lebensdauer geschmiert. Die wartungsfreie Gleitringdichtung ist für Dauerbetrieb ausgelegt. Die Pumpentypen SGM 100 und SGM 200 haben einen Ein- und Ausschalter am Klemmkasten. Bei den Pumpentypen SGM 100 und SGM 200 in Wechselstrom-Ausführung sind im Lieferumfang 1,5 m Kabel mit Schukostecker enthalten.



Beschreibung SG-DA/SGM-DA

Die vollautomatischen Kleindruckerhöhungs-Anlagen SG(M)-DA 101 und SG(M)-DA 201 in Dreh- und Wechselstrom, sind ideale universell einsetzbare Pumpwerke mit vielen Möglichkeiten:

- Ideal als Gartenspritz-Anlage
- Vielfältiger Einsatz in der Schifffahrt
- Regenwassernutzung

Die Anlage ist für Saugbetrieb bzw. für mittelbaren Anschluss über einen drucklosen Vorlaufbehälter zugelassen. Bei Saugbetrieb z.B. aus Brunnen, Zisternen, Regenwassersammeltanks, ist in die Saugleitung ein Fußventil zu installieren. Bei Zulaufbetrieb ist ein Rückschlagventil vorzusehen.

Lieferumfang:

Anlage kpl. mit selbstansaugender Edelstahlpumpe, Edelstahl-Membranbehälter 20 l, Druckschalter und Manometer.

- Anlage mit 1~ Wechselstrommotor, mit Motorschutz, incl. 1,5 m Kabel und Schukostecker.
- Anlage mit 3~ Drehstrommotor, ohne Motorschutz, welcher bauseits vorzusehen ist, ohne Kabel, ohne Stecker.



Beschreibung SGM-Speckmat

Das Schaltgerät schaltet bei einem Druck unter 2,2 bar die Pumpe ein und bei Erreichen des Enddruckes, bei Trockenlauf oder bei einem Verbrauch von weniger als 0,6 l/min, aus. Der Einschaltdruck ist nicht veränderbar. Zwischen Ein- und Ausschaltdruck muss mindestens ein Druckunterschied von 0,7 bar liegen.

Die Vorteile:

- Kein Druckbehälter erforderlich
- Einfache Installation
- Keine Einstellung erforderlich
- Vollautomatischer Betrieb
- Kompakte Bauweise
- Korrosionsfreie Werkstoffe
- Rückschlagventil eingebaut
- Trockenlaufsicher

Lieferumfang:

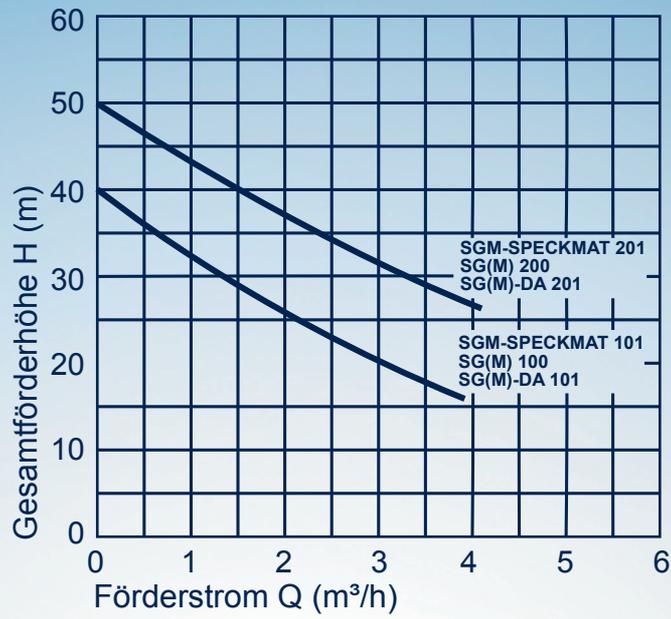
Pumpe, Schaltgerät, Kabel mit Stecker, Kabelverbindung zwischen Pumpe und Durchflusswächter als Trockenlaufschutz.



Werkstoffe

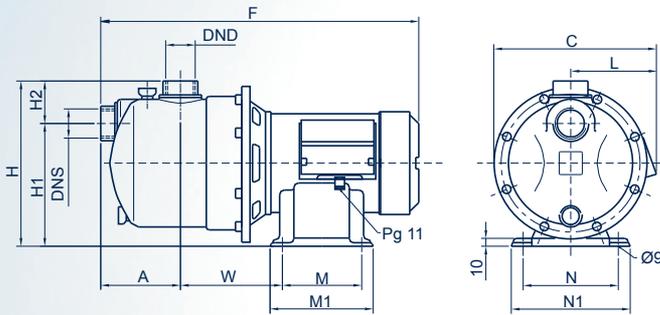
Pumpengehäuse	1.4301	Dichtringe	NBR
Laufgrad	1.4301	Diffusor	Noryl
Welle	1.4305	Gleitringdichtung	Kohle/Keramik
Gehäusedeckel	1.4301	Befüll- und Entleerungsstopfen	Edelstahl
Pumpenfuß	1.4301		
Motorgehäuse	1.4301		

Kennlinien

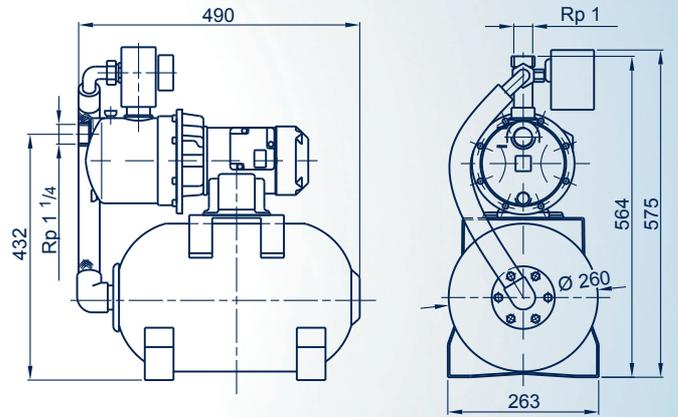


Maßzeichnungen

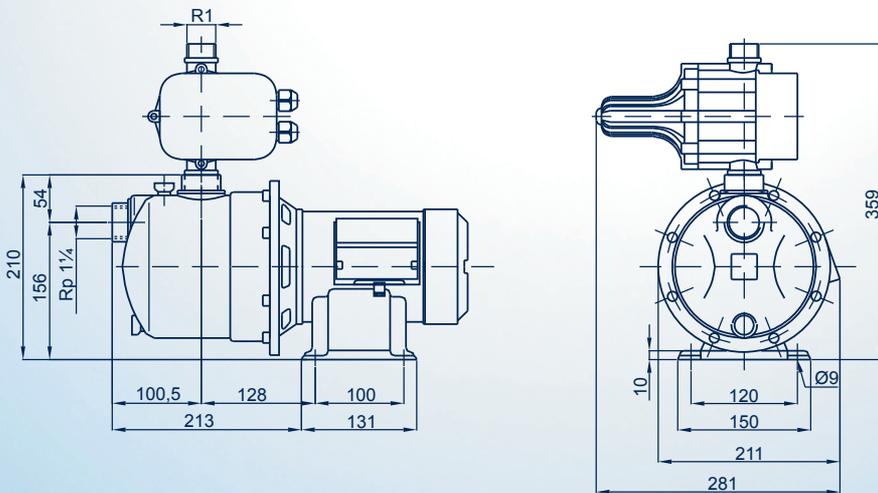
SG/SGM



SG-DA/SGM-DA



SGM-Speckmat



Maße in mm

Pumpentyp	A	C	F	H	H1	H2	L	M	M1	N	N1	W	DNS	DND
SGM 100	100,5	211	396	210	156	54	107	100	131	120	150	128	Rp 1 1/4	G 1
SGM 200	100,5	211	426	210	156	54	107	100	131	120	150	143	Rp 1 1/4	G 1

Technische Daten	50 Hz	SG/SGM 100	SG/SGM 200	SGM-SPECKMAT 101 (201)
Saug / Druck (Rp)		1¼ / 1	1¼ / 1	1¼ / 1
Leistungsaufnahme P ₁ (kW)	1~ 230 V	1,05	1,39	1,05 (1,39)
Leistungsabgabe P ₂ (kW)	1~ 230 V	0,60	0,88	0,60 (0,88)
Nennstrom (A)	1~ 230 V	4,70	6,70	4,70 (6,70)
Kondensator (µF/V)		16/450	20/450	16/450 (20/450)
Leistungsaufnahme P ₁ (kW)	3~ 400 V	0,97	1,15	0,97 (1,15)
Leistungsabgabe P ₂ (kW)	3~ 400 V	0,60	0,88	0,60 (0,88)
Nennstrom (A)	3~ 400 V	1,90	2,10	1,90 (2,10)
Gewicht (kg)		10,5	12,5	12,5 (14,5)

Technische Daten	50 Hz	SG-DA/SGM-DA 101	SG-DA/SGM-DA 201
Saug / Druck (Rp)		1¼ / 1	1¼ / 1
Leistungsaufnahme P ₁ (kW)	1~ 230 V	1,05	1,39
Leistungsabgabe P ₂ (kW)	1~ 230 V	0,60	0,88
Nennstrom (A)	1~ 230 V	4,70	6,70
Kondensator (µF/V)		16/450	20/450
Leistungsaufnahme P ₁ (kW)	3~ 400 V	0,97	1,15
Leistungsabgabe P ₂ (kW)	3~ 400 V	0,60	0,88
Nennstrom (A)	3~ 400 V	1,90	2,10
Gewicht (kg)		16,5	19,5
Max. Medientemperatur	45°C	Schutzart	IP 44
Max. Umgebungstemperatur	40°C	Isolationsklasse	F
Max. Betriebsdruck (= Pumpendruck + Vordruck) 6 bar			
Gemäß DIN 1988 nicht zulässig für direkten Anschluss an das Ortsnetz!			

Technische Daten	Schaltgerät Speckmat 1
Max. Volumenstrom	10 m ³ /h
Einschaltdruck (nicht veränderbar)	2,2 bar
Max. Betriebsdruck	10 bar
Max. Medientemperatur	60°C
Spannung / Frequenz	1~ 230 V, 50 Hz
Schutzart	IP 65
Max. Stromaufnahme	8 A

- ### Zubehör SG-DA/SGM-DA
- Fußventil, Ms, PN 6, Rp 1¼
 - Rückschlagventil, Ms, PN 16, Rp 1¼
 - Trockenlaufschutz mittels Schwimmkippschalter oder Druckschalter



VERKAUFSGESELLSCHAFT GmbH
 Postfach 10 • 91231 Neunkirchen a. Sand
 Tel. +49 9123-949-0 • Fax +49 9123-949-260
 Hausadresse
 Hauptstraße 1-3 • 91233 Neunkirchen a. Sand
 www.speck-pumps.com • info@speck-pumps.com

Niederlassungen und Vertretungen in Deutschland

15366 HOPPEGARTEN b. Berlin
 Rolf Sussjow
 Handelsvertretung
 Hoppegartener Straße 70 C
 Tel. 03342-422535
 Fax 03342-422536
 info@paf-s.de

22342 HAMBURG
 E. C. v. Karstedt, Ing. Büro
 Postfach 67 02 10
 Tel. 040-6448066
 Fax 040-6440637
 Hausadresse
 Farmsener Landstraße 4
 22359 Hamburg
 www.speck-pumpen-hamburg.de
 pumpen@ecvkarstedt.de

40221 DÜSSELDORF
 Klaus Schober
 Vertretung und Werklager
 Volmerswerther Straße 86
 Tel. 0211-30200760
 Fax 0211-30200769
 www.speck-schober.de
 info@speck-schober.de

63110 RODGAU-JÜGESHEIM
 Philipp-Reis-Straße 5
 Tel. 06106-28578-0
 Fax 06106-28578-29
 rodgau@speck-pumps.com

70829 GERLINGEN
 Postfach 10 04 26
 Tel. 07156-43618-0
 Fax 07156-43618-18
 Hausadresse
 Ringstraße 134
 70839 Gerlingen
 gerlingen@speck-pumps.com

81737 MÜNCHEN
 Scherbaumstraße 31
 Tel. 089-6701008
 Fax 089-6706071
 muenchen@speck-pumps.com

Niederlassung für Nord-/Ostbayern/
 Sachsen/Thüringen/Sachsen-Anhalt/
 Süd-Brandenburg
91233 NEUNKIRCHEN A. SAND
 Hauptstraße 1-3
 Tel. 09123-949-235
 Fax 09123-949-245
 neunkirchen@speck-pumps.com

Zweigbüro Sachsen/Thüringen/
 Sachsen-Anhalt/Süd-Brandenburg
09456 ANNABERG-BUCHHOLZ
 Uranus 1a
 Tel. 03733-6765393
 Fax 03733-6799879
 annaberg@speck-pumps.com